



ОАО «Завод «Легмаш»
80 лет надежного качества



Раздел 1

О ПРЕДПРИЯТИИ

Завод «Легмаш»

От бытовой продукции к производству товаров военного назначения

Завод «Легмаш» – предприятие, чья история насчитывает несколько десятилетий. Его становление и развитие неразрывно связано с изменяющимися экономическими и политическими условиями, а также с переходом от выпуска бытовой продукции к производству товаров военного назначения.

Завод «Легмаш» От бытовой продукции к производству товаров военного назначения

1

История завода берет начало в 1945 году, когда было принято решение о создании завода отопительных котлов. Это стало важным этапом послевоенного восстановления промышленности.

2

В 1952 году на базе предприятия было организовано производство бытовых швейных машин. Этот период ознаменовал собой новый виток развития завода, который стал одним из ключевых поставщиков продукции для нужд населения. С течением времени завод проходил структурные и организационные преобразования. В 2006 году, в соответствии с Указом Президента Республики Беларусь, предприятие вошло в состав производственного объединения «БМЗ». Это стало частью масштабной стратегии интеграции и укрупнения производственных мощностей.

3

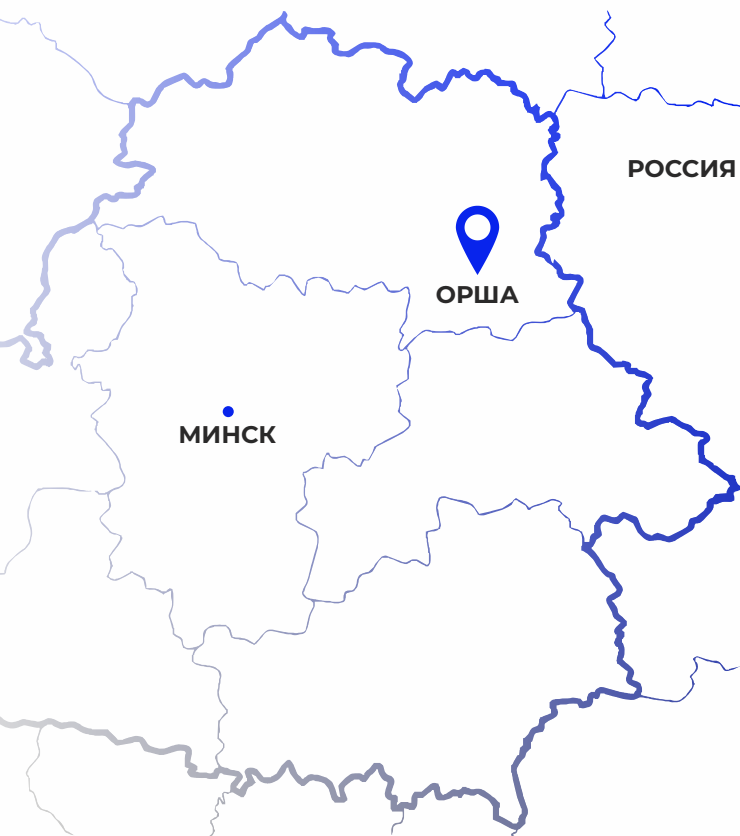
С февраля 2024 года ОАО «Завод «Легмаш» стало частью Государственного военно-промышленного комитета Республики Беларусь. Этот шаг отражает стратегические изменения в деятельности завода, который в настоящее время фокусируется на производстве продукции военного назначения. На предприятии была проведена масштабная реконструкция и модернизация производственных мощностей, что позволило освоить выпуск новых видов продукции, соответствующих современным требованиям оборонной отрасли.

4

За десятилетия своей деятельности завод «Легмаш» значительно изменил свою специализацию и производство, но неизменно остается важным элементом экономической и промышленной инфраструктуры Республики Беларусь.

За десятилетия своей деятельности завод «Легмаш» значительно изменил свою специализацию и производство, но неизменно остается важным элементом экономической и промышленной инфраструктуры Республики Беларусь.

Экономико-географическое положение завода «Легмаш»



Завод «Легмаш» расположен в городе Орша, одном из крупнейших промышленных центров Витебской области Республики Беларусь. Благодаря своему экономико-географическому положению, предприятие имеет значительные преимущества для ведения бизнеса, транспортной логистики и развития международных связей.

Город Орша находится на пересечении ключевых автомагистралей международного значения: трассы M1/E30, которая соединяет Берлин, Брест и Москву, и трассы M8/E95, проходящей по маршруту Санкт-Петербург – Одесса. Такое расположение позволяет заводу эффективно взаимодействовать с партнерами и клиентами как внутри страны, так и за её пределами, минимизируя транспортные издержки и ускоряя сроки поставок продукции.

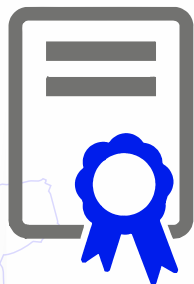
Кроме того, Орша является крупнейшим железнодорожным узлом региона. Город объединяет важнейшие железнодорожные маршруты, что способствует быстрой и надежной доставке сырья на предприятие и отправке готовой продукции заказчикам. Транспортная доступность завода существенно увеличивает его конкурентоспособность на рынках Беларуси, СНГ и Европы.

Завод «Легмаш» располагается на территории площадью более 11 гектаров. Такая значительная площадь позволяет эффективно размещать производственные, складские и административные корпуса, а также создавать необходимые условия для дальнейшей модернизации и расширения производства. Стратегическое расположение предприятия в сочетании с развитой инфраструктурой делает завод важным элементом промышленного потенциала региона и страны в целом.

Наши профессионалы, современное оборудование и строгий контроль качества на всех этапах производства позволяют гарантировать, что каждая единица продукции соответствует самым высоким стандартам!

Павленко Владислав Николаевич, Директор ОАО «Завод «Легмаш»

Ключевые преимущества завода «Легмаш»



Гарантированное качество продукции

Мы поставляем сертифицированную продукцию, которая сопровождается необходимой документацией и паспортами, соответствующими действующим стандартам.



Индивидуальный подход

Мы успешно реализуем не только стандартные технические решения, но и выполняем специальные заказы. Наши специалисты тщательно анализируют требования клиентов и обеспечивают производство продукции, соответствующей уникальным условиям эксплуатации.



Долгосрочное сотрудничество

Мы уделяем особое внимание комплексному подходу к задачам заказчика и стремимся выстраивать партнерские отношения. Наш приоритет — создание прочных и долгосрочных связей с клиентами.



Техническая поддержка

Мы оказываем поддержку нашим клиентам не только на этапе поставки, но и на протяжении всего жизненного цикла оборудования, гарантируя надежность и бесперебойность его работы.

Завод «Легмаш»: высокое качество продукции, индивидуальные решения и полная поддержка на всех этапах — от разработки до поставки с гарантией надежности!



Раздел 2

ВОЗМОЖНОСТИ ПРЕДПРИЯТИЯ

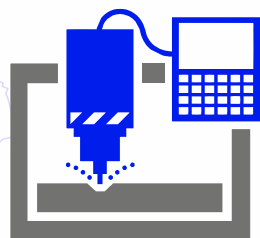
часть 1

Завод «Легмаш»

Завод «Легмаш» — это современное предприятие, сочетающее передовые технологии и многолетний опыт в сфере металлургии и машиностроения. Наша миссия — создавать продукцию, соответствующую высочайшим стандартам качества, чтобы отвечать требованиям заказчиков как в гражданском, так и специализированных секторах, включая военную промышленность.

часть 1 Завод «Легмаш»

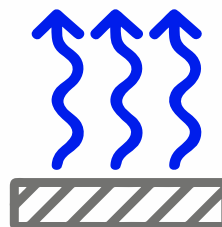
Основные производственные процессы завода



Механическая обработка



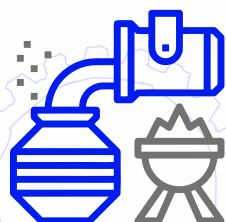
Сварка



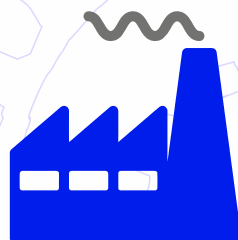
Термическая обработка



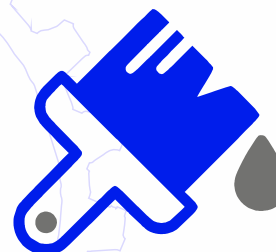
Сборка



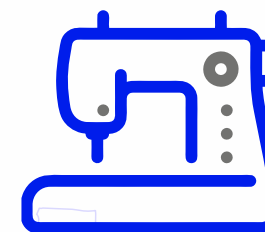
Литье металлов



Гальваническое производство



Лакокрасочное покрытие



Швейное производство

Возможности предприятия позволяют осуществлять изготовление изделий по техническому заданию и конструкторской документации заказчика!

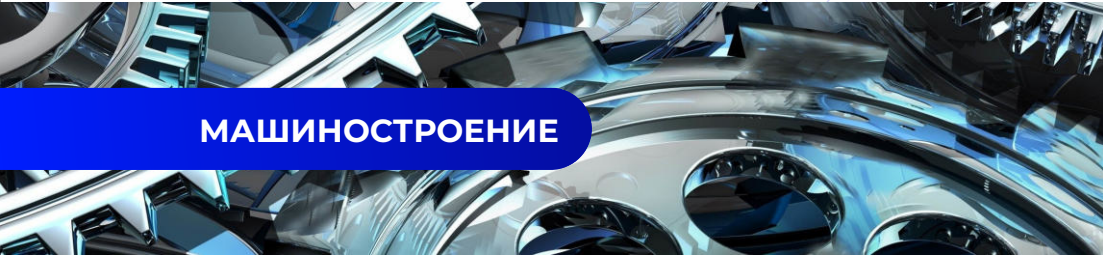
часть 1

Продукция завода



ПРОДУКЦИЯ ВОЕННОГО НАЗНАЧЕНИЯ

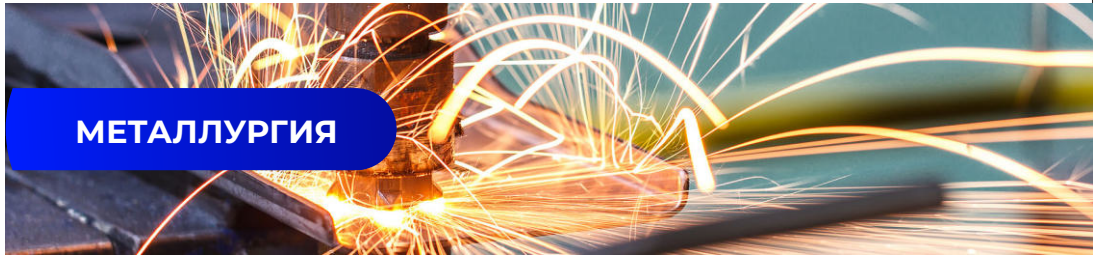
Специальные изделия: артиллерийские боеприпасы и их элементы, в том числе реактивные снаряды, без использования взрывчатых веществ и пиротехники.



МАШИНОСТРОЕНИЕ

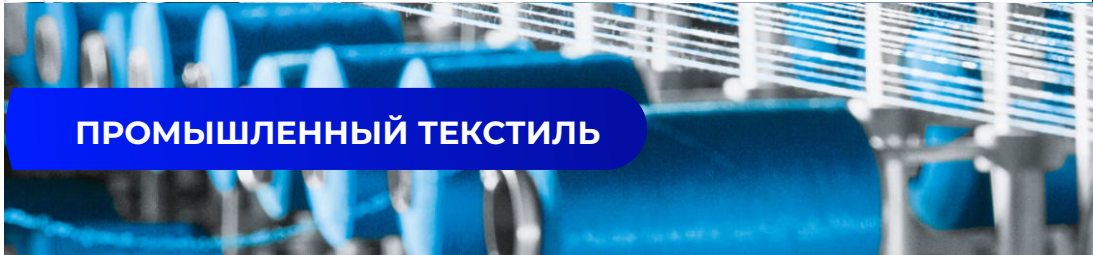
Нефтегазовое оборудование и комплектующие к нему: подвеска хвостовика цементируемая и нецементируемая, пакер гидравлический, муфта для манжетного цементирования, клапан обратный, башмак колонный; центраторы, муфты, переводники, плашки и прочие изделия для сборки оборудования.

Комплектующие изделия для металлургического производства: детали и узлы, используемые в сталепрокатном, трубопрокатном и сталелитейном производствах: ролики, рольганги, корпуса, оправки прошивные, водоохлаждаемые элементы и другие.



МЕТАЛЛУРГИЯ

Отливки из чугуна и стали: изготовление изделий для различных отраслей промышленности методом литья по газифицированным моделям; чугунная посуда: сковороды, казаны, жаровни в ассортименте методом литья в кокиль.



ПРОМЫШЛЕННЫЙ ТЕКСТИЛЬ

Профессиональная спецодежда: пошив рабочей одежды из базовой коллекции и по эскизам заказчика (костюмы, куртки, брюки, халаты и др.).

Стропы текстильные грузовые: изделия грузоподъемностью от 0,5 до 10 тонн, длиной от 0,5 до 10 метров.

Фильтры рукавные для очистки воздуха: изделия различной конфигурации с широкой сферой применения.

часть 2

Подразделения завода «Легмаш»

УПРАВЛЕНИЕ

Координирует все процессы на предприятии, включая стратегическое планирование, организацию производственных процессов, а также управление персоналом. Подразделение отвечает за принятие ключевых решений, контроль за выполнением задач и обеспечением высокого уровня эффективности работы завода.



КОНСТРУКТОРСКО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ОТДЕЛ

Занимается разработкой новых продуктов и улучшением существующих технологий производства. Специалисты разрабатывают конструкторскую документацию, оптимизируют технологические процессы и внедряют инновации для повышения качества и производительности.

ГАЛЬВАНОПОКРАСОЧНЫЙ ЦЕХ

Отвечает за нанесение защитных и декоративных покрытий на продукцию, что значительно улучшает её эксплуатационные характеристики. Процесс нанесения придает эстетичный вид, защищает их от коррозии и увеличивает срок эксплуатации, что особенно важно для изделий, контактирующих с агрессивной внешней средой.



Завод «Легмаш» представляет собой высокотехнологичное предприятие, разделенное на несколько ключевых подразделений, каждое из которых выполняет свою уникальную роль в процессе производства, обеспечивая высокое качество выпускаемой продукции и бесперебойную работу всего предприятия.

часть 2

Подразделения завода «Легмаш»

МЕХАНОСБОРОЧНЫЕ ЦЕХА

Механосборочные цеха занимаются изготовлением и сборкой различных механизмов, узлов и комплектующих.

Это подразделение играет важную роль в производственном процессе, обеспечивая точность и высокое качество изготавливаемых изделий.



ЛИТЕЙНЫЙ ЦЕХ

Литейный цех является основным подразделением завода, где производится литье изделий чугуна и стали. Благодаря современному оборудованию и квалифицированным специалистам, мы обеспечиваем высокое качество отливок, что является основой для дальнейшей обработки и сборки.

ОТДЕЛ ТЕХНИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ

Совместно с испытательной лабораторией и метрологической службой обеспечивает контроль качества сырья, полуфабрикатов и готовой продукции на всех этапах производства. Это включает визуальные осмотры, измерения, испытания и анализы, что гарантирует надежность и соответствие продукции стандартам.



часть 2

Механосборочные цеха

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПРОЦЕССЫ МЕХАНОСБОРОЧНЫХ ЦЕХОВ

Заготовительные операции металлообработки:

- Порезка металлопроката круглого сечения max Ø335 мм и прямоугольного сечения max 335x600 мм на штучные заготовки на ленточнопильных станках.

Модели оборудования:
/ PILOUS ARG 300 / MEBA320AP / MEBA-ECO-335 GA /

- Газоплазменная резка из листового проката толщиной до 200 мм заготовок различной конфигурации по управляющей программе. Размеры рабочей поверхности стола 2000x6000 мм.

Модель оборудования: / AJAN PP260 /

Токарные операции:

- Токарная обработка деталей до Ø630мм и длиной до 3000мм.

Модели оборудования:
/ 16K20 / 1M63 / PT2545 / GC526 / СП03 / и др.

- Обработка деталей диаметром до 1250 мм на токарно-карусельных станках.

Модель оборудования:
/ 1512 / (универсальный токарно-карусельный станок)

- Токарная обработка на станках с ЧПУ деталей до Ø630мм и длиной до 3000мм.

Модели оборудования:
/ MAXXTURN 95 / MAXXTURN 110 / TBI-VT 480 / TBI-VT 630 / и др.

Механосборочные цеха занимаются изготовлением и сборкой различных механизмов, узлов и комплектующих. Это подразделение играет важную роль в производственном процессе, обеспечивая точность и высокое качество изготавливаемых изделий.

часть 2

Механосборочные цеха

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПРОЦЕССЫ МЕХАНОСБОРОЧНЫХ ЦЕХОВ

Фрезерование:

- фрезерование поверхностей размерами до 1120*320 мм на универсальных вертикально-фрезерных и горизонтально-фрезерных станках, а также на станках с ЧПУ и портальном обрабатывающем центре деталей сложных конфигураций с габаритными размерами до 3200x1400 мм.

Модели оборудования: Универсальные станки: / 6Р11 / ВМ-127 / 6Р81Г / 6М76П / Станки с ЧПУ: / ОФЦ-2 / FEELER FV-3214 / и др.

Координатно-расточная обработка:

- координатно-расточная обработка точных поверхностей деталей размерами до 2000*1300*1000мм.

Модели оборудования: / 2470 / 2А450 /



Механосборочные цеха занимаются изготовлением и сборкой различных механизмов, узлов и комплектующих. Это подразделение играет важную роль в производственном процессе, обеспечивая точность и высокое качество изготавливаемых изделий.

часть 2

Механосборочные цеха

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПРОЦЕССЫ МЕХАНОСБОРОЧНЫХ ЦЕХОВ

Шлифовальная обработка:

- круглошлифовальная обработка деталей до Ø560мм и длиной до 2900 мм.

Модели оборудования:
/ ОШ 660Ф3 / ЗБ153 /

- внутришлифовальная обработка деталей до Ø400мм и длиной до 320 мм.

Модели оборудования:
/ 3А227 / 3К228А /

- плоскошлифовальная обработка деталей размерами до 400*2000 мм.

Модели оборудования:
/ ЗЕ711В / 3724 /

Навивка пружин:

- пружинонавивочный станок позволяет изготавливать несложные пружины кручения и растяжения, а также некоторые фасонные пружины и другие изделия. Диаметр проволоки от 1,0 до 3,8 мм.

Модель оборудования: / HERDON CSM-30T /

Сборочные операции:

- механосборочные;
- сварочные (полуавтоматическая сварка в среде защитных газов)

часть 2

Литейный цех

ЛИТЕЙНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

В 2016 году реализован проект модернизации литейного цеха ОАО «Завод «Легмаш», в рамках которого создано конкурентоспособное современное литейное производство с применением технологии литья по газифицированным моделям. Данная технология позволяет организовать на базе существующего участка чугунного и стального литья производство отливок из углеродистых и легированных сталей, серых, высокопрочных и специальных чугунов массой 0,1-150 кг, габаритами до 600 мм с объемом 1000 т/год. Литейный цех оборудован индукционными печами, полуавтоматами для производства пенополистирольных моделей. На участке кокильного литья производится чугунная посуда.

Оборудование:

Печи:
/ ИТПЭ-0,5/0,4 ТГ2 / УИН-320/0,25П /
Полуавтомат с размерами рабочей
камеры 600х600х350 мм: / ПА-31.01.00 /



Литейный цех является основным подразделением завода, где производится литье изделий чугуна и стали. Благодаря современному оборудованию и квалифицированным специалистам, мы обеспечиваем высокое качество отливок, что является основой для дальнейшей обработки и сборки. В состав цеха входят подразделения литейного производства и термообработки, обеспечивающие полный цикл производства.

часть 2

Литейный цех

ТЕРМООБРАБОТКА ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПРОЦЕССЫ ТЕРМООБРАБОТКИ

Цементация в твердом карбюризаторе, нагрев под закалку, нормализация, отжиг.
Оборудование:

шахтные электропечи: / СШ010.25/12,5
габариты рабочего пространства:
1000*2500 мм; Тпечи: до 1050°C

печи с выкатным подом: МАETHERM В-1440-
1200 габариты рабочего пространства:
1200x2000x600 мм; Тпечи: до 1250°C

печи с выкатным подом: ПКС-720/11,5ВП
габариты рабочего пространства:
1200x1000x600 мм; Тпечи: до 1150°C

Нагрев под закалку
Оборудование:

электродные ванны: / СП 60/20 /
габариты рабочего пространства:
400x500x450 мм; Тпечи: до 860°C

электродные ванны: / СВС 100 /
габариты рабочего пространства:
350x400x450 мм; Тпечи: до 1300°C

Местный нагрев под закалку
Оборудование:

установка индукционного нагрева
/ ЭЛСИТ- 80/20-80 /

Отпуск, старение
Оборудование:

шахтная электропечь / РАФ76180 /
габариты рабочего пространства
1000x1500 мм; Тпечи: до 600°C

часть 2

Гальванопокрасочный цех

Отвечает за нанесение защитных и декоративных покрытий на продукцию, что значительно улучшает её эксплуатационные характеристики. Процесс нанесения гальванических покрытий и окраски изделий придает эстетичный вид, защищает их от коррозии и увеличивает срок эксплуатации, что особенно важно для изделий, контактирующих с агрессивной внешней средой.

Гальванический участок

Оснащен линиями гальванической обработки:

1. Линия гальваническая автоматическая для химической и электрохимической обработки поверхностей и нанесения следующих покрытий:

химическое фосфатирование с промасливанием; химическое фосфатирование под окрашивание; цинкование с фосфатированием; цинкование с хромированием

2. Линия гальваническая, механизированная для химической и электрохимической обработки поверхностей и нанесения покрытий:

химическое оксидирование с промасливанием.

3. Линия гальваническая, механизированная для химической и электрохимической обработки поверхностей и нанесения покрытий на мелкогабаритные изделия:

хром твердый.

Окрасочный участок

Оснащен механизированными линиями нанесения жидких лакокрасочных покрытий холодной и горячей сушки.

часть 2

Отдел технического контроля

Совместно с испытательной лабораторией и метрологической службой выполняет следующие виды работ:



проведение
визуальных
осмотров



выполнение измерений,
испытаний и анализа
параметров продукции



обеспечение соответствия
продукции установленным
стандартам и требованиям

Эти мероприятия направлены на обеспечение надежности и высокого качества продукции, производимой предприятием.

Испытательная лаборатория

Основной задачей лаборатории является выполнение специализированных исследований и испытаний для выявления и предупреждения дефектов продукции. Функционал лаборатории включает:

Магнитопорошковый контроль:

выявление скрытых дефектов
изделий методом неразрушающего
контроля.

Анализ гальванических ванн:

проверка состава растворов для
нанесения покрытий.

Физико-механические испытания:

проведение тестов на ударную
вязкость и разрывные нагрузки.

Контроль защитных покрытий:

измерение параметров и проверка
стойкости к внешним воздействиям.

Химический анализ:

определение и контроль
химического состава металлов,
сплавов и других материалов.

Измерение свойств материалов:

определение плотности и
вязкости исследуемых веществ.

Осуществляет контроль качества сырья, полуфабрикатов
и готовой продукции на всех стадиях производственного процесса.



Раздел 3 ГАЛЕРЕЯ

Завод «Легмаш» — это современное предприятие, специализирующееся на разработке и выпуске широкой линейки продукции с использованием передовых технологий и высококачественных материалов.

Мы гордимся нашими специалистами и производственными возможностями, которые позволяют создавать изделия, отвечающие самым высоким стандартам качества и надежности!

Галерея



Галерея





Раздел 4

КОММУНИКАЦИИ, СВЯЗЬ

Государственный военно-промышленный комитет
Республики Беларусь ОАО «Завод «Легмаш»
Республика Беларусь, г. Орша

Коммуникации, связь

Адрес:

211390, Витебская область,
г. Орша, переулок Восточный, дом 17
legmash@vitebsk.by

Режим работы:

ПН-ЧТ с 8.00 до 17.00
ПТ с 8.00 до 15.30
(обед с 12.00 до 12.45)



legmash.by

Контактная информация:

Директор:

Павленко Владислав Николаевич
Приемная/секретарь: 8-0216-42-00-67
Факс: 8-0216-42-00-81

Заместитель директора по коммерческим вопросам:

Волков Андрей Алексеевич
8-0216-42-01-09, +375 29 670-10-23
e-mail: comdir@legmash.by

Отдел сбыта и маркетинга:

8 0216 42-00-92, 8 0216 42-00-93
e-mail: sbyt4@legmash.by

Начальник отдела сбыта и маркетинга:

Арбузова Мария Николаевна
8 0216 42-01-00
e-mail: sbyt1@legmash.by

Государственный военно-промышленный комитет
Республики Беларусь ОАО «Завод «Легмаш»
Республика Беларусь, г. Орша

Коммуникации, связь

Сведения о предприятии. Банковские реквизиты.

Фирменное наименование (Полное и сокращенное наименования организации)

Открытое акционерное общество «Завод «Легмаш» ОАО «Завод «Легмаш»

Свидетельство о внесении в Единый государственный реестр юридических лиц

Зарегистрировано Витебским областным исполнительным комитетом 12.12.1996, регистрационный номер 300228934

Виды деятельности

Продукция военного назначения, комплектующие для нефтегазового оборудования, комплектующие для металлургического производства, отливки из чугуна и стали, чугунная посуда, профессиональная спецодежда, стропы текстильные грузовые, фильтры рукавные для очистки воздуха

Срок деятельности

Не ограничен

ИНН, КПП, ОГРН, ОКПО, ОКТМО

ИНН 300228934, ОКПО 07536844

Юридический и почтовый адрес

211390, Республика Беларусь, Витебская область, г. Орша, переулок Восточный, дом 17

Банковские реквизиты для расчета в белорусских рублях

АСБ «Беларусбанк» г. Минск, пр-т Держинского,18.
р/с BY46AKBB30120185900642200000, BIC AKBBBY2X

ОАО «Банк БелВЭБ» г. Минск
р/с BY83BELB30121241010870226000, BIC BELBBY2X

Банковские реквизиты для расчета в российских рублях

р/с BY81BELB30121241010160226000 в ОАО «Банк БелВЭБ», г. Минск, пр-т Победителей, 29, УНП 100010078 SWIFT: BELBBY2X, Банк корреспондент: ПАО Сбербанк г. Москва, счет 30111810800000000659 к/с 30101810400000000225 в ГУ Банка России по ЦФО, БИК 044525225 ИНН 7707083893



ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Оборудование и комплектующие к нему для нефтегазовой промышленности

В рамках реализации инновационного проекта «Организация производства инновационного оборудования и комплектующих изделий к нему для нефтегазовой промышленности» завод «Легмаш» освоил производство следующих изделий:

подвеска хвостовика цементируемая

клапан обратный

подвеска хвостовика нецементируемая

башмак колонный

пакер гидравлический

центраторы, муфты, переводники, плашки и прочие для сборки оборудования

муфта для манжетного цементирования

включая изделия с применением резьб для насосно-компрессорных и обсадных труб и муфт к ним по ГОСТ 633, ГОСТ 632 и другим. Имеем опыт в нарезании резьбы ОТТМ-102, ОТТМ-114, ОТТМ-127, ОТТГ-114, ОТТГ-127, НКТ-60, З-102, ВС-114, ВС-127, метрических, трапецеидальных, дюймовых и других резьб.

Изделия производятся в различных типоразмерах по чертежам и в соответствии с требованиями заказчика!

ОАО «Завод «Легмаш» предлагает высококачественное оборудование и комплектующие к нему для нефтегазовой промышленности!

Оборудование и комплектующие к нему для нефтегазовой промышленности



Центратор



Переводник



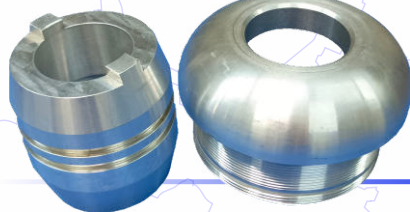
Корпус



Цанга



Толкатель



Головка



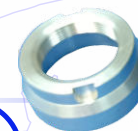
Муфта



Втулка



Гайка



Профессиональная спецодежда от ОАО «Завод «Легмаш»

ОАО «Завод «Легмаш» ПРЕДЛАГАЕТ ВЫСОКОКАЧЕСТВЕННУЮ СПЕЦОДЕЖДУ!

Спецодежда, произведенная на ОАО «Завод «Легмаш», гарантирует надежную защиту и непревзойденный комфорт в любых условиях труда. Мы предлагаем продукцию, которая эффективно защищает от повышенных и пониженных температур, загрязнений и механических воздействий, обеспечивая вашим сотрудникам безопасность и удобство на протяжении всего рабочего дня.

Наша продукция включает модели:



Спецодежда для защиты от повышенных температур

Идеальное решение для работы в условиях высокой температуры, обеспечивающее теплоизоляцию и безопасность.



Зимняя спецодежда для защиты от пониженных температур

Надежная защита от холода и ветра, с максимальной теплоизоляцией для комфортной работы в морозные дни.



Летняя спецодежда для защиты от общих производственных загрязнений и механических воздействий

Легкая и удобная, она защищает от загрязнений и механических повреждений, обеспечивая свободу движений и комфорт в теплое время года.



Каждая единица нашей спецодежды изготовлена с использованием современных материалов, соответствующих всем стандартам безопасности и качества!

Мы гарантируем долговечность и высокую степень защиты, что делает нашу продукцию незаменимой для сотрудников в любых отраслях.